

	HoFL3-8436-车规级分流器选型	系列号	HoFL3
		修订日期	2022-08-29
		版本号	Ho-A0

规格书 Specification



制造商:深圳市毫欧电子有限公司 HoFL3-8436

适用：本规格书适用于深圳市毫欧电子有限公司车规级卧式分流器 HoFL3-8436车规级系列产品选型。

■ 产品特点Features:

产品精确高、可靠性强、高过载能力、高稳定性、

使用温度范围较宽无感型设计。

电阻温度系数 $TCR \times 10^{-6}/^{\circ}C \leq 50ppm$

符合 ROHS 要求。

通过AEC-Q200认证

■ 产品应用 The product application

电池管理系统，电力电子设备电流检测，变频器，UPS，电机控制和电子负载设备。

■ 产品名称Product Name

汽车分流器

■ 产品型号Product number

HoFL3-8536-A-50 $\mu\Omega$ -1%

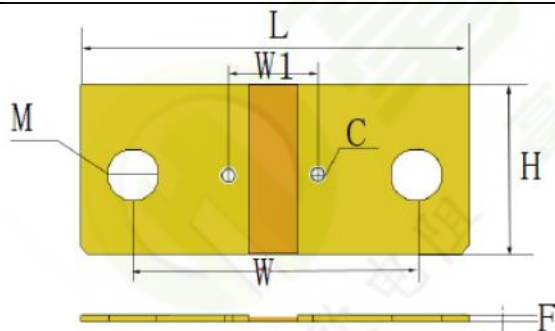
Ho	FL3	8436	A	50 $\mu\Omega$	1%
↓	↓	↓	↓	↓	↓
制造商	产品类别	封装	安装方式	阻值	精度
毫欧电子	卧式分流器	8436	A=螺纹孔 B=测试针/PIN针 C=通孔 D=安装导柱	20 $\mu\Omega$ 25 $\mu\Omega$ 50 $\mu\Omega$ 100 $\mu\Omega$	J=±5% G=±2% F=±1% D=±0.5% E=±0.2%

备注：以上产品为常规阻值，特殊阻值可根据需求进行定制

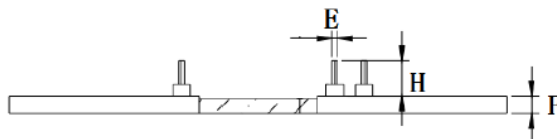
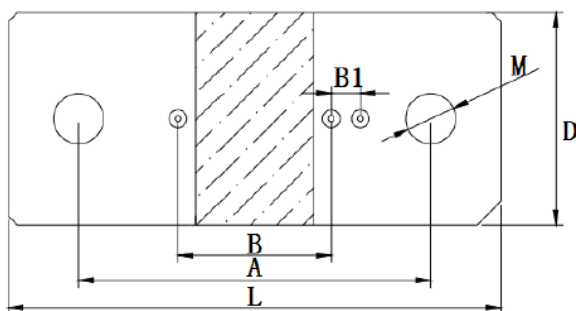


地址：深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼

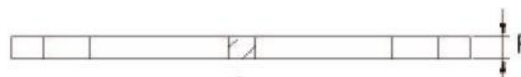
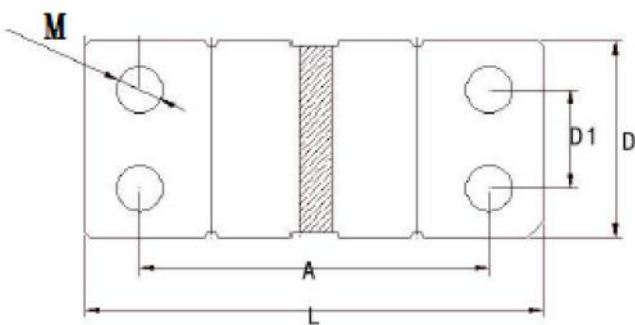
■ 产品尺寸 Product Size



产品型号	产品尺寸/mm						
	$L \pm 0.5$ (长度)	$H \pm 0.5$ (宽度)	$F \pm 0.2$ (厚度)	$M \pm 0.5$ (安装孔直径)	$W \pm 0.5$ (安装孔尺寸)	$W1 \pm 0.5$ (测试孔尺寸)	C (测试孔)
HoFL3-8436-A	84	36	3.0	$\phi 10 \times 2$	60	14	M4*2



产品型号	产品尺寸/mm									
	$L \pm 0.5$ (长度)	$D \pm 0.5$ (宽度)	$F \pm 0.2$ (厚度)	$M \pm 0.5$ (安装孔)	$B \pm 0.5$ (针距尺寸)	$A \pm 0.5$ (安装孔尺寸)	$B1 \pm 0.5$ (针长)	$E \pm 0.1$ (针距)	$H \pm 0.5$ 针长	
HoFL3-8436-B	84	36	3.0	$\phi 8.5$	26	64	5	1	6	



产品型号	产品尺寸/mm						产品类型
	$L1 \pm 0.5$ (长度)	$D \pm 0.5$ (宽度)	$F \pm 0.2$ (厚度)	$M \pm 0.5$ (安装孔直径)	$D1 \pm 0.5$ (安装孔尺寸)	$A \pm 0.5$ (安装孔尺寸)	
HoFL3-8436	84	36	4	$\phi 8.5$	18	64	无测试孔

备注：以上产品为常规通用款，特殊尺寸和安装孔大小可根据需求进行定制

地址：深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼

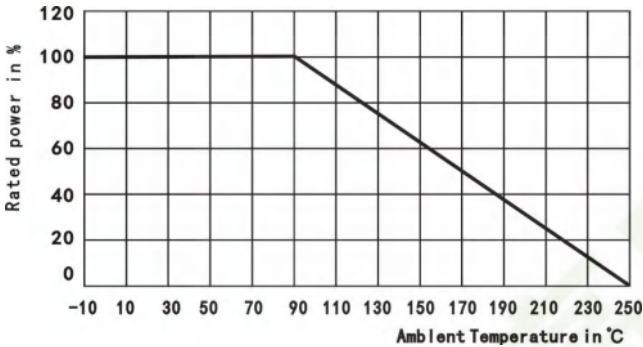
 毫欧电阻 毫欧制造	HoFL3-8436-车规级分流器选型	系列号	HoFL3
		修订日期	2022-08-29
		版本号	Ho-A0

■ 电气参数 Electrical parameter

额定电流 Rated Current	400A
准确度等级 AccuracyClass	0.2%、0.5%、1%、2%、5%
2 0℃~60℃电阻温度系数 T.C.R (ppm / °C)	≤50
锰铜材料 Manganese copper material	国标 6J12 精密锰铜
紫铜材料 Copper material	国标 T2 Y2
工作温度范围 Operating Temperature Range	-55℃~+170℃

■ 功率曲线 Power curve

操作温度范围 - 55 ~+170 ℃，电阻温度达到 90 ℃时降功率示意图：



■ 性能测试 Performance Testing

项目	测试条件	阻值变化范围
热冲击	-40℃ 至+150℃，1000 次循环，每个极端 15 分钟	±0.5%R
短时间过载	2.5 倍额定功率，持续 5 秒	±0.5%R
低温运行	-40℃45 分钟	±0.5%R
高温暴露	在+170℃ 下 1000 小时	±1%R
偏差湿度	+ 85℃，85%RH，10%偏差，1000 小时	±0.5%R
机械冲击	100 毫秒，6 毫秒，5 个脉冲	±0.5%R
振动	频率在 1 分钟，3 个方向，12 小时内变化 10Hz 至 2000Hz	±1%
负载寿命	+70℃ 下 1000 小时，1.5 小时“开”，0.5 小时“关”	±0.5%
防潮	MIL-STD-202	±0.5%

■ 工作特性及装配指导Working characteristics and assembly

- a. 装配方向：产品丝印面为正面，装配时产品正面朝上
- b. 外观：平整，无毛刺，无可见损伤
- c. 最佳装配时间：常温下最佳装备时间一到三个月，产品包装密封完好时最佳装配时间可延长至 6 个月，最佳装配时间内产品表面光洁明亮，无锈斑。超出时间或者产品包装袋密封性受损，产品存放仓库湿度过大时会导致产品表面氧化。
- d. 产品保存湿度：5%~70%（非凝结）
- e. 产品阻值测试：以图纸产品标注的测试点（m 为测试点）通电测试
- f. 产品包装和装配：安装作业过程需佩戴手套或手指套。

■ 包装方式 Packing

密封袋包装，并内置干燥剂，每袋 30pcs 或自定义。

地址：深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼