

 毫欧电阻 毫欧制造	<b>HoFL3-8436-车规级分流器选型</b>	系列号	HoFL3
		修订日期	2022-08-29
		版本号	Ho-A0

# 规格书 Specification



制造商:深圳市毫欧电子有限公司

HoFL3-8436

适用: 本规格书适用于深圳市毫欧电子有限公司车规级卧式分流器 HoFL3-8436 车规级系列产品选型。

## ■ 产品特点Features:

产品精确高、可靠性强、高过载能力、高稳定性、

使用温度范围较宽无感型设计。

电阻温度系数  $TCR \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C} \leq 50\text{ppm}$

符合 ROHS 要求。

通过AEC-Q200认证

## ■ 产品应用 The product application

电池管理系统，电力电子设备电流检测，变频器，UPS，电机控制和电子负载设备。

## ■ 产品名称Product Name

汽车分流器

## ■ 产品型号Product number

HoFL3-8536-A-50 $\mu\Omega$ -1%

Ho	FL3	8436	A	50 $\mu\Omega$	1%
制造商	产品类别	封装	安装方式	阻值	精度
毫欧电子	卧式分流器	8436	A=螺纹孔 B=测试针/PIN针 C=通孔 D=安装导柱	20 $\mu\Omega$ 25 $\mu\Omega$ 50 $\mu\Omega$ 100 $\mu\Omega$	J= $\pm 5\%$ G= $\pm 2\%$ F= $\pm 1\%$ D= $\pm 0.5\%$ E= $\pm 0.2\%$

备注: 以上产品为常规阻值, 特殊阻值可根据需求进行定制



REACH

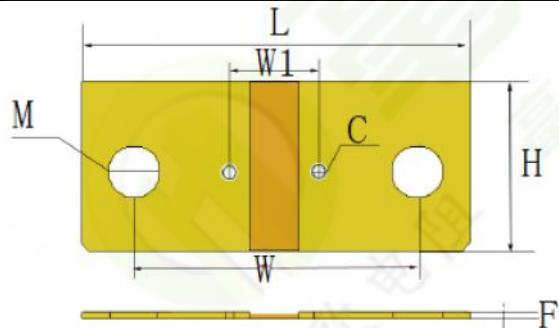
AEC-Q200



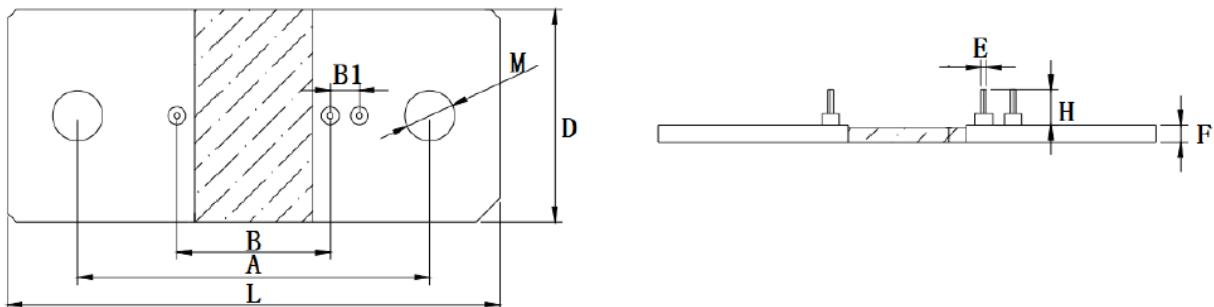
地址: 深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼

 毫欧电阻 毫欧制造	HoFL3-8436-车规级分流器选型		
	系列号	HoFL3	
	修订日期	2022-08-29	
版本号		Ho-A0	

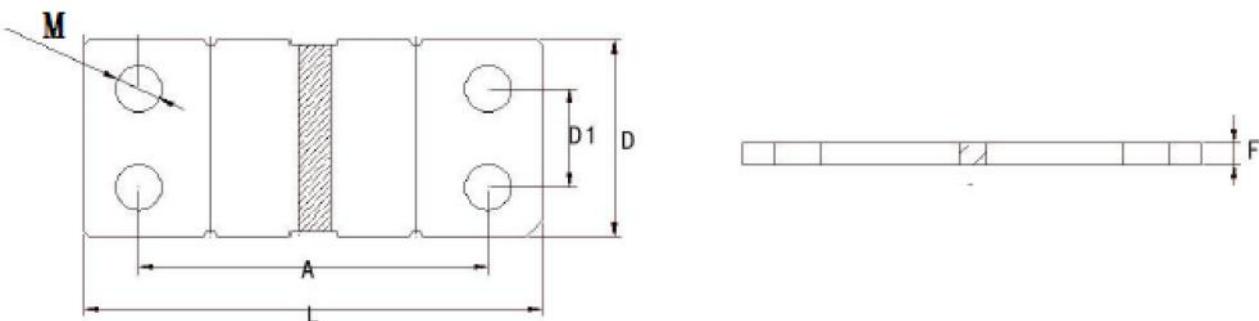
## ■ 产品尺寸 Product Size .



产品型号	产品尺寸/mm						
	L±0.5 (长度)	H±0.5 (宽度)	F±0.2 (厚度)	M±0.5 (安装孔直径)	W±0.5 (安装孔尺寸)	W1±0.5 (测试孔尺寸)	C (测试孔)
HoFL3-8436-A	84	36	3.0	Φ 10*2	60	14	M4*2



产品型号	产品尺寸/mm								
	L±0.5 (长度)	D±0.5 (宽度)	F±0.2 (厚度)	M±0.5 (安装孔)	B±0.5 (针距尺寸)	A±0.5 (安装孔尺寸)	B1±0.5 (针长)	E±0.1 (针距)	H±0.5 针长
HoFL3-8436-B	84	36	3.0	Φ 8.5	26	64	5	1	6



产品型号	产品尺寸/mm						
	L1±0.5 (长度)	D±0.5 (宽度)	F±0.2 (厚度)	M±0.5 (安装孔直径)	D1±0.5 (安装孔尺寸)	A±0.5 (安装孔尺寸)	产品类型
HoFL3-8436	84	36	4	Φ 8.5	18	64	无测试孔

备注：以上产品为常规通用款，特殊尺寸和安装孔大小可根据需求进行定制

地址：深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼

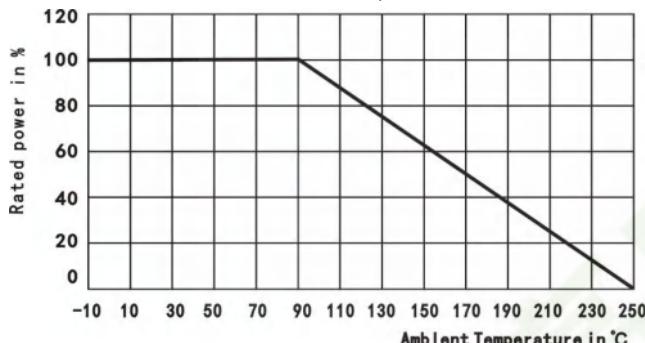
 <b>毫欧</b> 毫欧电阻 毫欧制造	<b>HoFL3-8436-车规级分流器选型</b>	系列号	HoFL3
		修订日期	2022-08-29
		版本号	Ho-A0

## ■ 电气参数 Electrical parameter

额定电流 Rated Current	400A
准确度等级 Accuracy Class	0.2%、0.5%、1%、2%、5%
20°C~60°C 电阻温度系数 T.C.R ( ppm / °C )	≤50
锰铜材料 Manganese copper material	国标 6J12 精密锰铜
紫铜材料 Copper material	国标 T2 Y2
工作温度范围 Operating Temperature Range	-55°C~+170°C

## ■ 功率曲线 Power curve

操作温度范围 -55 ~+170 °C , 电阻温度达到 90 °C 时降功率示意图:



## ■ 性能测试 Performance Testing

项目	测试条件	阻值变化范围
热冲击	-40°C 至 +150°C, 1000 次循环, 每个极端 15 分钟	±0.5%R
短时间过载	2.5 倍额定功率, 持续 5 秒	±0.5%R
低温运行	-40°C 45 分钟	±0.5%R
高温暴露	在 +170°C 下 1000 小时	±1%R
偏差湿度	+85°C, 85%RH, 10% 偏差, 1000 小时	±0.5%R
机械冲击	100 毫秒, 6 毫秒, 5 个脉冲	±0.5%R
振动	频率在 1 分钟, 3 个方向, 12 小时内变化 10Hz 至 2000Hz	±1%
负载寿命	+70°C 下 1000 小时, 1.5 小时“开”, 0.5 小时“关”	±0.5%
防潮	MIL-STD-202	±0.5%

## ■ 工作特性及装配指导 Working characteristics and assembly

- 装配方向: 产品丝印面为正面, 装配时产品正面朝上
- 外观: 平整, 无毛刺, 无可见损伤
- 最佳装配时间: 常温下最佳装备时间一到三个月, 产品包装密封完好时最佳装配时间可延长至 6 个月, 最佳装配时间内产品表面光洁明亮, 无锈斑。超出时间或者产品包装袋密封性受损, 产品存放仓库湿度过大时会导致产品表面氧化。
- 产品保存湿度: 5%~70% (非凝结)
- 产品阻值测试: 以图纸产品标注的测试点 (m 为测试点) 通电测试
- 产品包装和装配: 安装作业过程需佩戴手套或手指套。

## ■ 包装方式 Packing

密封袋包装, 并内置干燥剂, 每袋 30pcs 或自定义。

地址: 深圳市龙华新区观澜大布头路南通邦高新产业园 A 栋 8 楼